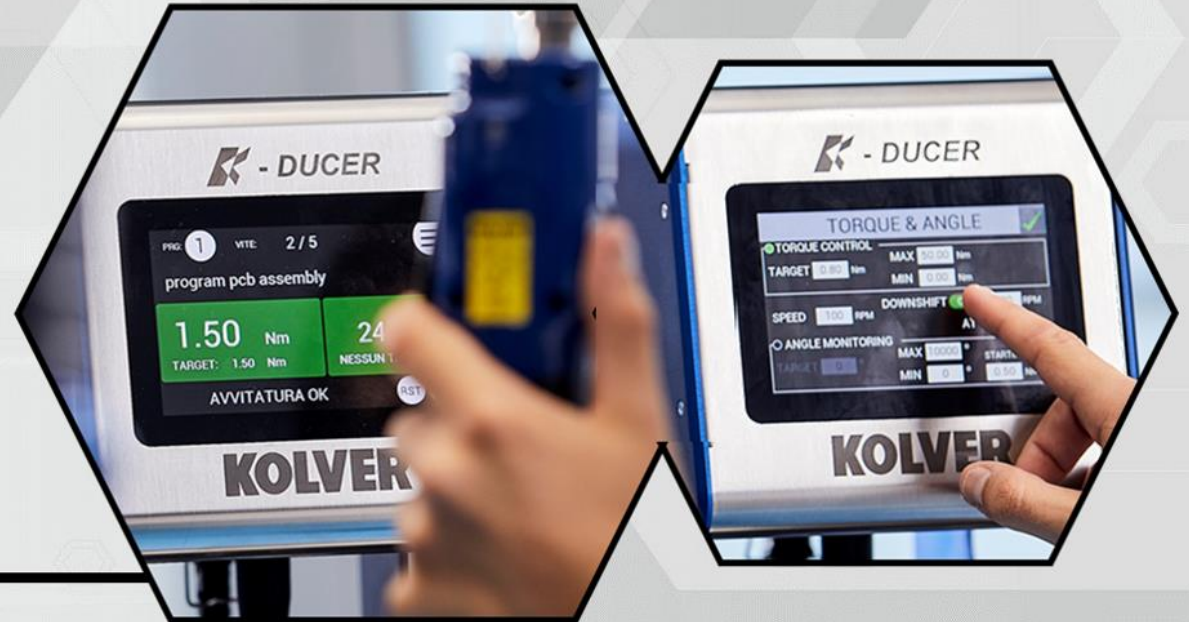




KOLVER



Nasza firma — od 1989 roku

Od ponad 30 lat **KOLVER**[®] jest światowym liderem w produkcji precyzyjnych wkrętarek elektrycznych. Wszystkie nasze wyroby są produkowane zgodnie z najwyższymi standardami jakości, w naszym zakładzie produkcyjnym, w Thiene, w prowincji Vicenza, we Włoszech. Wysyłane są one do ponad 50 krajów na całym świecie. Naszą misją jest zapewnienie najbardziej opłacalnego, niezawodnego i inteligentnego rozwiązania w zakresie dokręcania w procesach montażu.



+ 30 lat
+ 50 krajów
1 misja





KOLVER

Nasza firma – od 1989 roku

KOLVER®



Siedziba w USA

Kolver North America
8D Industrial Way, Suite 1
Salem, NH 03079
P (603) 912-5886
(978) 923-8522
kolver@kolverusa.com

Nasza firma – od 1989 roku

KOLVER®



- **Najnowocześniejsze ręcznie robione narzędzia włoskiej produkcji**
- **Niezawodność, niskie koszty utrzymania, trwałość i niskie koszty eksploatacji**
- **Ergonomia, bezpieczeństwo, elastyczność, precyzja, niski poziom hałasu**
- **Ekonomiczne rozwiązania**
- **Centrala USA z wsparciem lokalnego rynku**





KOLVER

Rozwiązania dla montażu

Tester momentu:
- Z przetwornikiem
- Przenośny
- Zaawansowany

Podajniki śrub:
- Do pracy manualnej
- Dla automatów

Kontrolery:
- Z rozbudowanymi
opcjami komunikacji

- Ramiona reakcyjne
- Ramiona pozycjonujące



Precyzyjne wkrętarki:
- Przetwornikowe
- Kontrolowane prądem
- Bezszcotkowe ze sprzęgłem
- Sprzęgłowe

3 rodzaje wkrętarek:

sprzęgłowe

Sterowane prądowo

przetwornikowe

KOLVER oferuje szeroką gamę wkrętarek, które spełniają większość wymagań technologii skręcania. Każda z naszych wkrętarek działa w sposób niezawodny i oszczędny w celu osiągnięcia sprawnego procesu montażu.

Seria	Narzędzia sprzęgłowe	Moment&kąt sterowane prądowo	Moment&kąt przetwornikowe	Moment zakres w Nm	Moment zakres w lbs
FAB	•			0.05 - 1.8	0.44 - 15.9
RAF	•			0.7 - 5.0	6.2 - 44.25
KBL	•			0.04 - 4.0	0.8 - 35.4
ACC	•			0.2 - 4.5	1.77 - 39.8
NATO		•		0.01 - 0.5	0.09 - 4.4
MITO		•		0.35 - 1.5	3.1 - 13.3
PLUTO	•	•		0.5 - 70	4.4 - 664
KDS			•	0.5 - 50	4.4 - 442



KOLVER

ACC – wkrętarki sprężtowe

- Wkrętarka z zasilaniem sieciowym (230V) ze zintegrowanym sterownikiem
- Niski koszt, niezawodność, mobilność (łatwość przemieszczania i używania na hali produkcyjnej)
- Uruchamianie dźwignią lub poprzez nacisk
- Stała prędkość, ponieważ nie ma kontrolera
- Opcjonalna pokrywa blokująca uniemożliwiająca operatorom zmianę momentu
- Zakres momentu: 0,2 – 4.5 Nm

Zastosowanie:

- Producenci elektroniki
- Proste prace montażowe wymagające szybkich, niezawodnych wkrętarek

• ACC – Wkrętarki sieciowe



Szczotki węglowe silnika nie wymagają zbyt częstej konserwacji

* Do kalibracji i sprawdzania momentu obrotowego wymagany jest tester momentu

Moment jest regulowany na narzędziu za pomocą zmiany napięcia sprężyny



KOLVER

FAB & RAF – wkrętarki sprzęgłowe

- Regulowana kontrola momentu sprzęgła
- Ergonomiczna konstrukcja w konfiguracji liniowej, pistoletowej lub kątowej
- Wbudowany pierścień blokujący zapobiegający zmianom momentu przez operatora
- Zakres momentu: 0.7 - 5.0 Nm
- Konstrukcja ESD

Zastosowanie:

- Montaż elektroniki
- Montaż urządzeń medycznych
- Montaż elektroniki samochodowej



* Do kalibracji i sprawdzania momentu obrotowego wymagany jest tester momentu



Szczotki węglowe silnika nie wymagają zbyt częstej konserwacji

Moment jest regulowany z przodu wkrętarki

KBL – wkrętarki sprzęgłowe

Bezsztotkowe i bezobstugowe



Moment jest regulowany z przodu wkrętarki



* Do kalibracji i sprawdzania momentu obrotowego wymagany jest tester momentu

- Silnik bezszczotkowy zapewnia bardzo długą żywotność i nie wymaga konserwacji
- Ergonomiczna, smukła konstrukcja ułatwiająca chwyt
- Konstrukcja ESD
- Regulacja obrotów i opcjonalny wolny rozruch
- Zakres momentu: 0.5 - 5 Nm

Zastosowanie:

- Montaż elektroniki i urządzeń medycznych
- Przemysł lekki
- Produkcja kontraktowa



KOLVER

PLUTO/FR – wkrętarki sprzęgłowe

Bezrdzeniowy silnik wysokiej jakości

- Silnik bezrdzeniowy zapewniający długą żywotność
- Większy zakres momentu do większej liczby zastosowań
- Konstrukcja ESD
- Powolny start, z regulacją obrotów
- Zakres obrotów: 0,5 – 70 Nm

Zastosowanie :

- Montaż elektroniki i urządzeń medycznych
- Połączenia o dużej wytrzymałości



Moment jest regulowany z przodu wkrętarki



* Do kalibracji i sprawdzania momentu obrotowego wymagany jest tester momentu



KOLVER

EDU2AE – sterownik do narzędzi prądowych

• PLUTO – wkrętarki sterowane prądowo

- Programowalny, sterowany prądem system wkrętarek elektrycznych dostępnych z monitoringiem samego momentu lub momentu i kąta
- Pojedyncze wyjście lub wielokrotne wyjście momentu obrotowego (8 sekwencji programowania)
- Zakres momentu: 0,5-70 Nm
- Powtarzalność + - 5%
- Do zastosowania również w automatach

Zastosowanie:

- Montaż, w którym wymagana jest wyższa dokładność momentu w celu zapewnienia bezbłędnej produkcji
- Montaż gdzie wymagana jest komunikacja i identyfikowalność.

Moment ustawiany jest przez programowalną jednostkę sterującą.



Silnik bezrdzeniowy



* Do kalibracji i sprawdzania momentu obrotowego wymagany jest tester momentu



KOLVER

- **NATO & MITO** – wkrętarzki sterowane prądowo na niskie momenty

Moment ustawiany jest przez programowalną jednostkę sterującą.



- Ta sama funkcjonalność jak w serii PLUTO, ale do zastosowań wymagających niższego momentu
- Zakres momentu: 0,01-1,5 Nm

Zastosowanie:

- Produkcja i naprawa telefonów komórkowych
- Montaż urządzeń medycznych



Silnik bezrdzeniowy



* Do kalibracji i sprawdzania momentu obrotowego wymagany jest tester momentu



KOLVER

• **K-DUCER** – wkrętarki przetwornikowe

- Programowalny system wkrętarek elektrycznych, z wewnętrznym przetwornikiem, z programowaniem i pełnym odczytem momentu i kąta
- Przetwornik monitoruje, rejestruje i reaguje na moment
- Wiele programów i sekwencji
- Powtarzalność + - 3%
- Dostępne wkrętarki do zastosowania w automatach
- Zakres momentu: 0,5-50 Nm

Zastosowanie:

- Montaż, w którym wymagana jest wyższa dokładność momentu w celu zapewnienia bezbłędnej produkcji
- Montaż tam, gdzie wymagana jest komunikacja i identyfikowalność

Moment ustawiany jest na zaawansowanym programowalnym sterowniku



Silnik bezrdzeniowy



*****Nie wymaga analizatora momentu do weryfikacji ustawień, ponieważ ma wewnętrzny przetwornik *****



KOLVER

-  5" kolorowy ekran dotykowy
-  64 programy i 8 sekwencji
-  A klasa przetwornika – najwyższa precyzja
-  Łatwe programowanie
-  Otwarty protokół komunikacyjny Modbus TCP
-  Dostępne dane ISO i CPK
-  Eksport danych
-  Darmowe oprogramowanie do zdalnego programowania, gromadzenia danych i tworzenia wykresów





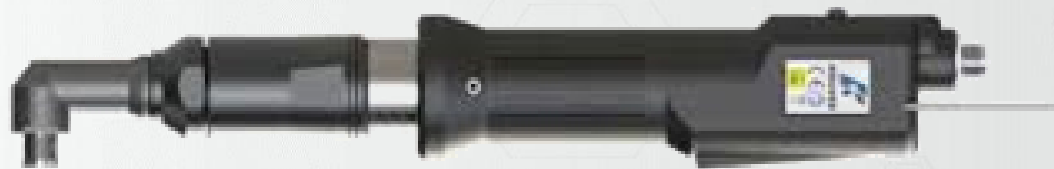
KOLVER

Różne wykonania aby sprostać każdej aplikacji

3 różne rodzaje wkrętarek dostępne w następujących konfiguracjach :

- Proste
- Kątowe
- Pistoletowe

Dostępna jest również wersja wkrętarki prostej z aluminiową obudową (do automatów), która może być wyposażona w kołnierz mocujący.



Testery momentu

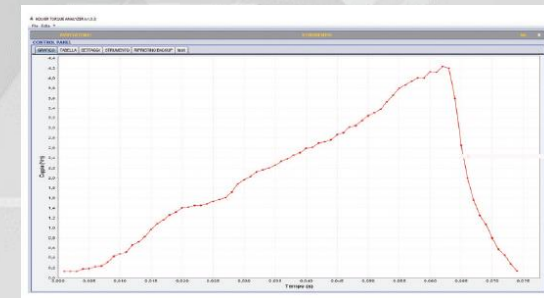
Seria Mini K/S (z wbudowanym przetwornikiem):

- Dostępne trzy jednostki pomiaru momentu obrotowego; Nm, Kg.cm, cal-funt.
- Funkcje ręcznego i automatycznego resetowania w celu wyczyszczenia wyświetlanych wartości.
- Zasilanie bateryjne (9V) i zasilacz sieciowy. Bateria 9V zapewnia 30 godzin ciągłej pracy. Automatyczne wyłączenie w celu przedłużenia żywotności baterii.
- Port mini USB do połączenia z drukarką i drukowania wartości momentu, daty i godziny
- Torque Tester zawiera symulator złącza (miniK5/S i miniK20/S) lub wbudowany symulator przegubu (miniK1/S), instrukcję obsługi, świadectwo wzorcowania oraz walizkę.



Seria K (posiada wbudowany przetwornik ale można również podłączyć przetwornik zewnętrzny):

- Pamięć 500 odczytów.
- Wybór spośród Nm, Ncm, Kg.cm, in-lb.
- Wyjście RS232C (kabel nie jest dołączony).
- Wskazanie \leq \geq ustawionych wartości
- Akumulator 9 V zapewnia 4 godziny ciągłej pracy.
- Automatyczne wyłączenie w celu zmniejszenia zużycia baterii.
- Sygnał wyjściowy o zadanej, osiągniętej wartości.
- Pomiary zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- 3 modele działania: Peak +, Peak -, Track.
- Reset ręczny lub automatyczny.



Darmowe oprogramowanie do analizy momentu



KOLVER

Inteligentne ramiona reakcyjne

Modele ramion pozycjonujących



TLS1/CAR Węglowe ramię pozycjonujące

TLS1/LINAR1 oraz TLS1/LINAR2



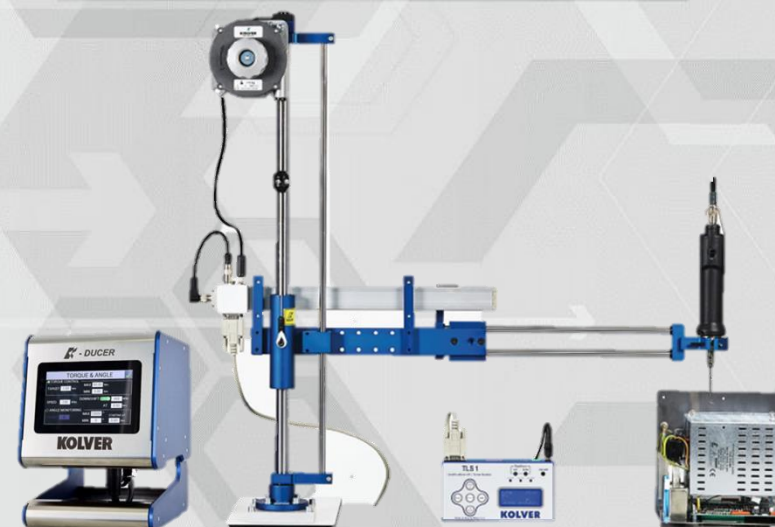
TLS1/LINART Łamane ramię pozycjonujące

TLS1/SAR XYZ Podwieszane ramię pozycjonujące

Główne cechy :

- 8 dostępnych programów i do 35 wkrętów na program.
- Pozycja śruby (długość/kąt) z dokładnością: długość ± 1 mm; kąt $\pm 1^\circ$.
- Programowalna tolerancja i reset ręczny.
- Ochrona hasłem.
- Zewnętrzna klawiatura i port szeregowy dla łatwego programowania i statystyk.

- **TLS** – ramiona reakcyjne z enkoderami

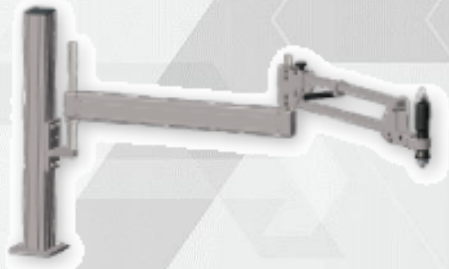


Ramiona

Modele ramion nośnych



PA2KOL Ramię łamane



PS7KOL Ramię łamane



LINAR Ramię linearne



CAR Węglowe ramię teleskopowe



SAR XYZ Ramię podwieszane



SAR XZ



SAR Z

Główne cechy:

- Ramiona nośne poruszają się płynnie, ponieważ pochłaniają reakcje momentu od śrubokrętów zapewniając ergonomiczne wsparcie dla operatora.
- Zmniejszają RMI (powtarzające się urazy ruchowe) i CTS (cieśni nadgarstka)
- jednocześnie zwiększają produktywność.



Podajniki śrub

Jeśli chodzi o przyspieszenie operacji montażowych, podajniki śrubowe NFK są przełomem. Te proste i małe urządzenia mają na celu uniknięcie straty czasu między jedną dokręconą śrubą a kolejną. Podajniki ślimakowe podają jedną śrubę na raz, bez potrzeby ręcznego przygotowania każdej śruby przez operatora. Dostępne są również modele do zautomatyzowanych aplikacji.

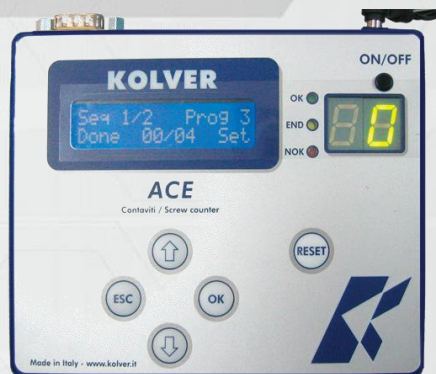


Aplikacje manualne

Aplikacje automatyczne

Akcesoria

- Kolumny sygnalizacyjne
- Selektory nasadek
- Przełączniki
- Liczniki śrub
- Rozdzielacze sygnału
- Drukarki
- Balansery
- Czytniki kodów kreskowych
- Pokrywy zabezpieczające
- Uniwersalne uchwyty narzędziowe





KOLVER

Dziękujemy za uwagę



www.hermestools.eu